

Projet Airboss

Réalisation

Refroidisseur à vis 250T



Description du projet

Notre client, Airboss Produits d'Ingénierie inc., s'est mérité le *Prix Excellence MIEUX CONSOMMER 2009* décerné par Hydro-Québec dans la catégorie *Projet Industriel*. En fait, nous avons optimisé leur système à l'usine d'Acton Vale et leur avons fait réaliser d'importantes économies d'énergie. Le fait que ce procédé soit facilement transposable à d'autres entreprises le rend particulièrement intéressant. De notre côté, nous avons reçu une Mention d'Excellence pour ce projet.

Projet de type clé en main :

- 2 tours d'eau Marley totalisant 500 tonnes;
- 1 refroidisseur York à vis de 260 tonnes;
- 1 bassin en acier inoxydable, pompes et échangeur à plaques;
- 1 système de *free cooling* automatisé avec un automate Allen Bradley.

Informations supplémentaires

- Projet total: 485 000 \$
- Retour sur investissement : 2 ans
- Subvention Hydro-Québec : 161 000 \$
- Économie d'énergie et d'entretien: 163 000 \$/an

Impacts énergétiques

Économies d'électricité :

- 1 072 996 kW/h ce qui représente 29 % d'économies par an

